



Se trata de una Máquina construida para realizar la operación de desmoldado automático de bombones y tabletas preparadas en moldes.

La productividad de esta Máquina es de 4 moldes al minuto con la posibilidad de permitir la alimentación manual, pero resulta muy eficiente y productiva si viene unida al tunel de enfriamiento SPIDER para intervenir desmoldando automáticamente los moldes sobre un soporte rígido en la salida del mismo tunel evitando la manipulación de parte del operador.

El tapete transportará el producto realizado al empaçado o línea de confeccionamiento.

Conexión a aire comprimido con una presión de 6 BAR e 100LT/minuto.

Características mecánicas

Dimensiones
Peso
Material en contacto con alimentos
Material de las juntas
N° de ruedas pivotantes

[mm] (LxWxH) 1900x1050x1320
[kg] 400
inox AISI 304 L
PTFE
4

Características eléctricas

Potencia total instalada
Tensión de alimentación
Número de fases
Frecuencia
Grado de protección
Conexión: enchufe industrial

[kW] 1,5
[VAC] 220
1
[Hz] 50 / 60
IP65
16A - 3 polos

Características del sistema neumático

Presión mínima de trabajo
Flujo mínimo
Características del aire

[bar] 6
[l/min] 100
filtrado, seco y libre de aceite

Características del proceso

Producción por hora

[moulds] 250 / 300

