



Cargador automático para el llenado y vibración de moldes de policarbonato capaces de producir cuerpos sólidos y huecos. (Tamaño del molde 275 x 175 mm).

La máquina necesita trabajar en combinación con una máquina templadora TOP EX. El sistema completo tiene dimensiones extremadamente compactas sin sacrificar la productividad: alrededor de 6 moldes por minuto para la cobertura exterior de chocolate y cuerpos sólidos.

Esta máquina permite al operador elegir entre dos tipos de procesos diferentes después del llenado del molde a través de la placa de inyección perforada. Si solo se desea producir la camisa, la máquina gira sobre el molde, lo vibra, y lo trae de nuevo a su posición original.

Obviamente, el chocolate derramado durante el vuelco es automáticamente dirigido al depósito de la máquina templadora. El proceso para la producción de cuerpos sólidos (tabletas, napolitanas, etc.) es mucho más sencillo: en este caso los cuerpos, después del llenado y vibración subsiguiente para distribuir uniformemente el chocolate dentro de él, son expulsados directamente, igual que sus predecesores, en El túnel conectado.

Con este tipo de máquina se recomienda la combinación de un TANK200 / 400 kg con sensor de nivel para atender la alta productividad de la máquina.

En el nuevo modelo se agregó una estación de raspado final para garantizar una limpieza óptima de los moldes de salida; este accesorio también permite el uso de una tercera modalidad de trabajo que permite realizar el cierre final.

Características mecánicas

Dimensiones	[mm] (LxWxH) 2620x1250x1565
Peso	[kg] 350
Material en contacto con alimentos	inox AISI 304 L
Material de las juntas	PTFE
Nº de ruedas pivotantes	4

Características eléctricas

Potencia total instalada	[kW] 3,5
Tensión de alimentación	[VAC] 400
Número de fases	3
Frecuencia	[Hz] 50 / 60
Grado de protección	IP65
Conexión: enchufe industrial	16A - 5 polos

Características del sistema neumático

Presión mínima de trabajo	[bar] 6
Flujo mínimo	[l/min] 250
Características del aire	filtrado, seco y libre de aceite

Características del proceso

Producción por hora	[moulds] 250 / 300
---------------------	--------------------

